

PROD[®]

Planea y *controla* los procesos de *fabricación* administrando óptimamente *tus costos*.

Aspel-PROD 2.0 Sistema de Control de Producción

Permite la planeación y control de los procesos de fabricación de la empresa, cumpliendo con las disposiciones fiscales relacionadas con el manejo del costo de lo vendido, asegurando una óptima administración de costos e inventarios. Interactúa con Aspel-SAE 4.0 del que obtiene información de materia prima y subensambles, para realizar los procesos de producción y posteriormente actualizar el inventario con los productos terminados.



smart & secure
NETWORKS

 **Aspel**[®]

Insumos

- Directos e indirectos, para la correcta determinación del costo del producto terminado.
- Diferentes tipos: Materia prima, Maquinaria, Mano de obra y otros.
- Definición por insumo de: clave, descripción, costo unitario, clasificación y unidad de medida.

Materia prima

- Utiliza el catálogo de inventarios de Aspel-SAE.
- Proporciona un completo control sobre las existencias de las materias primas y subensamblables en diferentes almacenes.
- Catálogo de sustitutos que permite definir para una materia prima, otra que la pueda reemplazar en determinado momento.
- Búsquedas por clave y descripción, entre otros.

Las imágenes muestran dos ventanas de software. La superior, 'Inyección de materiales', muestra un formulario para un producto terminado 'CAJ-001' y una tabla de insumos con columnas: Clave, Descripción, Tipo, Abn., Inventario, Existencias. La inferior, 'Exposición de materiales', muestra una tabla similar pero con columnas adicionales: In. Fabric., Fabricado, Costo Estimado.

Órdenes y seguimiento

- Alta de órdenes, incluyendo datos como: producto a fabricar, referencia, cantidad a fabricar, fecha de captura y entrega, prioridad, tipo de costeo y observaciones para una mayor especificación y eficiencia en el seguimiento.
- Generación automática de órdenes de producción, considerando el stock mínimo y máximo de los productos, los pendientes por recibir y los pendientes por surtir, de esta manera, se calcula la cantidad óptima a producir.

- Registro automático y fabricación directa para un rápido seguimiento.
- Seguimiento a las órdenes de producción:
 - Entrada a fabricación.
 - Devoluciones de material.
 - Entregas parciales.
 - Cierre de órdenes.
- Durante el seguimiento se puede consultar en cualquier momento el estado de la orden: cantidad terminada, total de gastos directos e indirectos, status de la orden y estado de avance, entre otros.
- Programación de órdenes.

Las imágenes muestran dos ventanas de software. La superior, 'Catálogo de órdenes', es una tabla con columnas: Orden, Referencia, Producto, Cantidad, E. Inicio, E. Entrega, % Avance, Status. La inferior, 'Consulta de seguimiento por orden', muestra un formulario de búsqueda y una tabla de detalle con columnas: Fecha Mov., Documento, Proceso, Trab., TM, Material, Cantidad, Costo del Mov., Cost.

Procesos de producción

- Definición de procesos para organizar las etapas de producción.
- Por cada proceso se puede definir: clave, nombre y localización.
- Bloqueo de procesos.

Productos terminados

- Definición de Hoja de costos por producto terminado o subensamblable, incluyendo: clave, lote de producción sugerido, tipo de costeo, método de costeo estimado (costo promedio o último costo), almacén para producto terminado, concepto a utilizar para la entrada al almacén, planeación periódica de la producción (anual, trimestral, semestral o cualquier plazo requerido).

- Cuatro opciones diferentes de costeo de productos terminados: una por método estándar y tres configurables por el usuario, donde además de poder incluir los costos de materia prima e insumos, entre otros, se podrá indicar el concepto por el que se realizará un prorateo, dependiendo de su influencia en la definición del costo del producto.
- Cálculo del costo estimado con el último costo o costo promedio de las materias primas.
- Asignación de números de serie, clave de lotes y fechas de caducidad a los productos terminados, para su registro y seguimiento en el inventario de Aspel-SAE.
- Captura de observaciones por materia prima y por producto terminado para facilitar el seguimiento.
- Manejo de almacén por componente (materia prima o subensambles).
- Definición del período de producción para formar pronósticos de fabricación de cada producto terminado.
- Agenda de producción para productos terminados.

Consultas y reportes

- Consulta de órdenes y su seguimiento.
- Plan maestro de compras.
- Explosión e implosión de materiales.
- Comparativos de consumos vs. hojas de costos.
- Productos por entregar.
- Costos de producción.
- Materiales en proceso de fabricación.
- Productos terminados con y sin desglose de componentes, incluyendo subensambles.
- Etiquetas por producto.
- Diario de movimientos.
- Agenda de producción.
- Lista y tarjetas de órdenes.
- Es posible personalizar el contenido de las consultas y reportes del sistema para visualizar la información que sea de mayor interés a la empresa.
- La información puede ser copiada a Microsoft Excel® así como ser exportada a diferentes formatos (txt, htm, xls, entre otros).
- Envío de información a dispositivos móviles compatibles con Palm® y/o Microsoft Excel® (Información Móvil).

Costeo el producto terminado

Producto terminado: CAJ-001 CAJON PARA GABINETE
 Lote sugerido: S
 Tipo de costeo: Real grupo 1
 Costo estimado con: Costo promedio
 Concepto para PT: 3
 Entrada de Hdb.
 Num. de componentes: 9

Proceso	Duracion(Hrs)	Cantidad	Alt.	Componente	Tipo	Costo Line
SCRT-MAD	0.25	1	1	1MAD-SALV	MP	250.00
ARM-CAJ	0.25	200	1	1PEO-BLAN	SO	0.15
PLD-MAD	0.10	10	1	1LIZ	SO	0.10
PEO-FORM	0.25	200	1	1PEO-5000	SO	0.20
COL-HERR	0.10	2	1	1PEL-CAJ-001	MP	4.50
COL-HERR	0.00	8	1	1TOR-112	MP	0.12
SCRT-MAD	0.00	1	1	1MOCORE	SO	46.20
ARM-CAJ	0.00	1	1	1MO-ENSBL	SO	32.20
PEO-FORM	0.00	1	1	1MO-FORRAR	SO	124.50
		1	1			0.00

Detalle de productos terminados

Producto terminado: CAJ-001 Opción p/ cocina mod. 001
 Lote sugerido: S
 Tipo de costeo: Real grupo 1
 Costo estimado con: Costo promedio
 Concepto para PT: 3
 Entrada de Hdb.
 Num. de componentes: 9

Proceso	Duracion(Hrs)	Cantidad	Alt.	Componente	Tipo	Costo Line
SCRT-MAD	0.10	10	1	1LIZ	SO	0.10
PEO-FORM	0.25	250	1	1PEO-5000	SO	0.20
COL-HERR	0.10	2	1	1PEL-CAJ-001	MP	4.50
COL-HERR	0.00	8	1	1TOR-112	MP	0.12
SCRT-MAD	0.00	1	1	1MOCORE	SO	46.20
ARM-CAJ	0.00	1	1	1MO-ENSBL	SO	32.20
PEO-FORM	0.00	1	1	1MO-FORRAR	SO	124.50
		1	1			0.00

Tempo de fabr.: 0.95 Costo estimado: 573.86
 Partida actual: 5
 En la columna de Componente F2: Inventario, F3: Insumos, F6: Prod Term. F9: HC subensamble

Infoweb (opcional)

Con este servicio, desde Aspel-PROD se puede publicar en un sitio de Internet las consultas del sistema, además de cualquier tipo de documento requerido.

Características generales del producto

- Completamente en español.
- Base de datos en formato Paradox® y posibilidad de uso en Dbase®, MS-SQL®, Oracle® y DB2®.
- Traductor automático de datos para versiones Aspel-PROD 1.5 y 1.7.
- Actualización en línea vía Internet a las últimas mejoras de la versión (Aspel-AL).
- Nuevo módulo de perfiles de usuario para un acceso seguro a la información.
- Disponible en la modalidad de 1 usuario 99 empresas y licencias de usuarios adicionales.

Interfase con los sistemas Aspel

- De Aspel-SAE 4.0 obtiene la materia prima y subensambles para realizar los procesos de fabricación; una vez que se tiene el producto terminado, el sistema registra su entrada en el inventario. De esta forma, se mantiene actualizada en línea la información de: movimientos al inventario, existencias, pendientes por recibir, costos, lotes y números de serie, optimizando el proceso administrativo.
- La interfase permite un robusto manejo del inventario a través de las funciones que Aspel-SAE ofrece como: etiquetas de código de barras, manejo de tallas y colores, valor del inventario y consulta de kárdex, por mencionar algunas.

